

FORUM PREVENZIONE INCENDI 2019 30 ANNI DI ESPERIENZA

SV sistemi di sicurezza anche quest'anno è presente al Forum Prevenzione Incendi 2019 con nuove Soluzioni e nuove Certificazioni per la propria gamma di prodotti. La manifestazione, pensata per offrire una visione su tutte le problematiche più attuali, è divisa nelle due differenti aree della prevenzione incendi e della sicurezza sul lavoro, ciascuna con le proprie tipologie di incontro: convegni, seminari, corsi di formazione, esercitazioni pratiche e tanti momenti di spettacolo ed emozione. Nell'ampia area espositiva le aziende di settore presentano soluzioni tecnologiche e prodotti all'avanguardia.

Vale la pena ricordare ai nostri lettori l'esperienza e le competenze acquisite, documentate e certificate in 30 anni di attività. SV sistemi di sicurezza è un'impresa che si è specializzata nella produzione di centrali Antincendio con una propria gamma di prodotti fabbricati in Italia della serie "EXFIRE360", "prodotte interamente in Italia "Made in Italy" e vendute in tutto il mondo. L'azienda svolge competenze in ingegneria elettronica per la gestione dei segnali antincendio incluse le logiche di programmazione dei sistemi, progettazione e valutazione dei rischio secondo EN-UL\FM-NFPA inerenti alla rivelazione incendio "Fire-Gas -Spegnimento", avviamento delle centrali in campo e formazione al cliente fino alla sua totale indipendenza nella gestione del sistema.







In tutti questi anni di lavoro, SV è sempre stata alla ricerca nei sistemi Antincendio di un "qualcosa" che potesse, spesso, soddisfare la più semplice richiesta del cliente finale inerente alla loro struttura, fino ad ora mai esaudita!

Quando si potrà avere una piattaforma che centralizzi "tutti" gli impianti di antincendio di marche diverse e di protocolli diversi tutto nel mio ufficio?

ORA VI DICO...CHE È POSSIBILE!

SV ha conosciuto la società **Advancis** per avere la "Soluzione" definitiva a questo problema. Una piattaforma unica che centralizzasse tutto, una rivoluzione dei sistemi Hardware\software e Informatici e un grande beneficio per il cliente in termini economici, di spazio, avendo una sola postazione e azioni rapide sull'emergenza antincendio.

Con questa operazione SV potrà garantire e offrire ai suoi clienti benefit importanti, migliorando gli impianti antincendio che hanno in essere soprattutto quelli gestiti con varie macchine da Pc e offrendo a tutti gli altri clienti\sistemi una solo macchina "WinGuard" che permetterà l'implementazione di tutti i segnali incendio I\O del campo su mappe grafiche non sostituendo le centrali esistenti. Il software è utilizzato per siti industriali come petrolchimici, raffinerie, piattaforme Marine e altre applicazioni ad alto rischio.



Con il sistema WinGuard SV completa la filiera progettuale per prodotti e servizi inerenti all'antincendio.





La filiera di SV e la seguente, progettazione dei sistemi incendio, Ingegneria elettrica delle centrali e delle sue logiche, produzione di centrali EXFIRE360, produzione di Alimentatori EXPSU20, gestione\ distribuzione dei Dispositivi "Fiamma e Gas" DET-TRONICS e la gestione del software di mappe grafiche "WinGuard" ADVANCIS, tutti questi prodotti e servizi messi insieme offrono "una qualità assoluta" certificata dall'unione di questi produttori che lavorano tutti i giorni per migliorare la sicurezza Incendio.

Un software "particolare" che permette di collegare sistemi e soluzioni nel settore Antincendio-Gas-Fiamma-Spegnimento, di vari produttori con protocolli diversi, anche non forniti da SV e/o precedentemente installati, convogliando tutti i segnali in un solo punto della Sala controllo tramite "WinGuard" prodotto dalla società Advancis Software Gmbh. *Una cosa così semplice ma straordinaria*!



Tutto ciò senza modificare, alterare, rimpiazzare o cambiare in alcun modo i sottosistemi interfacciati che restano comunque indipendenti. In altre parole, se dovessimo per un istante "spegnere" WinGuard, ognuno dei sistemi connessi continua ad operare in modo autonomo e nel pieno delle sue funzionalità. Per oltre 20 anni, Advancis ha avuto successo sul mercato come società di software libero e certificato.





SV dopo aver fatto un'analisi di fattibilità interna ha deciso di utilizzare il software per le proprie applicazioni e clienti. Nell'anno 2019 si certifica come **Partner Qualificato** per **l'Italia** del software WinGuard e assistenza tecnica informatica. La società ha voluto credere in questo nuovo progetto, mandare un tecnico in Germania per una durata di 5 giorni, oltre alla conoscenza tecnica e configurativa, il tecnico è ora qualificato a "realizzare" progetti operativi secondo indicazioni del committente. Per ottenere il certificato di abilitazione. Il corso è stato molto tecnico e ampio nelle sue fasi di installazione, aggiornamento, funzionamento, funzionalità, amministrazione, progettazione del sistema mediante la configurazione di interfacce, la definizione di punti dati, moduli, funzioni generali e connessione di sistemi. Il certificato emesso garantisce che il tecnico può operare su prodotti come WinGuard.



ATTENDANCE CERTIFICATE

TRAINING - BASIC



PARTICIPANT:

Mr. Leonardo Limonta

The participant has attended the WinGuard-X4 Training - Basic between 2019-06-24 and 2019-06-28.

Training location: Advancis Software & Services, 63225 Langen, Germany.

The following contents have been conveyed to increase the participant's personal competence:





Negli impianti industriali, all'interno di stabilimenti, delle miniere e a bordo delle navi si possono presentare notevoli rischi, anche mortali, e mai del tutto eliminabili. Come azienda specializzata del settore SV è in grado di progettare e realizzare centrali antincendio certificate per impianti di rivelazione fumi e gas, tecnologicamente innovative, di assoluta sicurezza, nel pieno rispetto delle normative di riferimento e senza mai venire meno al rapporto costi-benefici. SV sistemi di sicurezza è un'impresa specializzata nella progettazione, produzione ed installazione di sistemi e centrali antincendio. La professionalità, la qualità dei progetti e dei prodotti realizzati, la continua tendenza al miglioramento, in sinergia con l'innovazione tecnologica, sono i punti di forza dell'attività dell'azienda



L'azienda è sempre stata una organizzazione orientata ai clienti, progettando e realizzando i propri prodotti e servizi secondo il concetto di **Qualità** che per SV significa conformità ai requisiti cogenti ed a quelli espressi od inespressi dagli stakeholders, assicurando il mantenimento delle prestazioni dichiarate per un adeguato periodo di vita e nelle effettive condizioni di uso e di sollecitazione dei prodotti forniti.



SV sistemi di sicurezza analizza dinamicamente il proprio contesto, individuando i fattori interni ed esterni determinanti per il raggiungimento dei propri obiettivi strategici e dei risultati attesi dal Sistema di Gestione per la Qualità e Sicurezza. SV sistemi di sicurezza adotta inoltre un approccio orientato alla gestione del rischio e si propone di mettere in atto le adeguate azioni per affrontare rischi ed opportunità per ogni obiettivo e processo aziendale identificato nel Sistema.

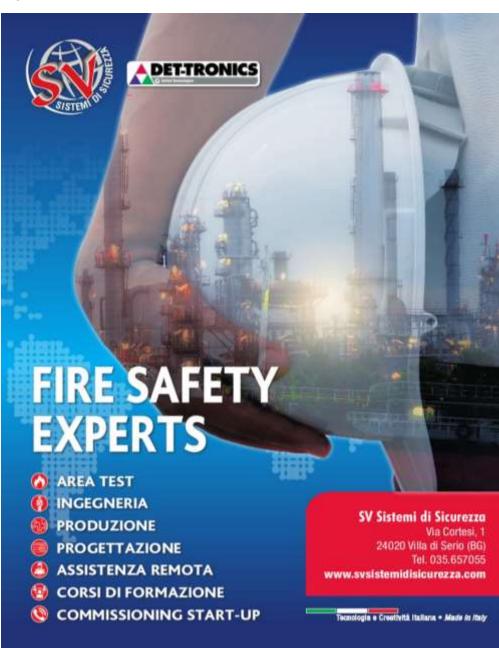


È piana convinzione dell'organizzazione che un approccio alla qualità che miri al miglioramento delle prestazioni di tutte le funzioni aziendali produrrà, inoltre, una maggiore efficienza e flessibilità e migliorerà l'immagine ed i risultati economici dell'azienda.



Per conseguire la piena soddisfazione dei clienti e la massima sicurezza e salute sul lavoro, la società ha deciso di operare definendo un Sistema di Gestione Integrato conforme alle norme **UNI EN ISO 9001 Sistema di Gestione per la Qualità e OHSAS 18001** che entro l'anno verrà convertita in ISO 45001.

Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza sul Lavoro. Solo le aziende che si basano su una sana organizzazione del lavoro possono pensare di mantenere e ampliare la propria affermazione. Per questo



la certificazione **OHSAS 18001** può essere un buon metodo per riesaminare l'azienda e riflettere su tutte le implicazioni che una buona gestione comporta.

La politica integrata Qualità e Sicurezza di SV SISTEMI DI SICUREZZA è l'insieme dei valori e dei principi definiti dalla direzione che costituiscono fondamentale base di riferimento per individuare gli obiettivi per la qualità e la cura del benessere dei propri dipendenti, e per guidare l'Azienda verso risultati positivi soddisfacenti per tutte le alle parti interessate prestazioni ed al successo di SV.



SV sistemi di sicurezza si è certificata OHSAS 18001.\ 45001 Probabilmente è una delle certificazioni più severe al mondo nell'ambito della protezione alla Sicurezza e Salute del Lavoratore.

Un investimento importante che la Presidenza aziendale SV rappresentata da Vincenzo Polge e Monica Arnoldi ha voluto fortemente per la propria azienda. La competizione vede i paesi di recente



industrializzazione capaci di offrire sempre di più un buon livello di qualità ed un livello sempre più alto di tecnologia. Tuttavia, anche le capacità professionali dei lavoratori aumentano rapidamente.

Valorizzare un lavoratore nella propria azienda vuol dire investire sulla sua sicurezza, salute e formazione continua nelle specifiche competenze. Questo indica che la concorrenza interpretata come basso costo del lavoro (bassi salari, lunghi orari e ritmi intensi) è sempre meno vera.



L'alleanza strategica che SV Sistemi di sicurezza ha siglato con Advancis offrono ai propri clienti gli stessi obbiettivi, la professionalità, la qualità dei progetti e dei prodotti realizzati, la continua tendenza al miglioramento, in sinergia con l'innovazione tecnologica, sono i punti di forza dell'attività dell'azienda. Le aziende sono sempre state una organizzazione orientata ai clienti, progettando e realizzando i propri prodotti e servizi secondo il concetto di qualità che per SV significa conformità ai requisiti cogenti ed a quelli espressi od inespressi dagli stakeholders, assicurando il mantenimento delle prestazioni dichiarate per un adeguato periodo di vita e nelle effettive condizioni di uso e di sollecitazione dei prodotti forniti.

SV SISTEMI DI SICUREZZA



PARTNER



ADVANCIS



"L'OPERATORE DIVENTA UN ELEMENTO CHIAVE!

Il Software WinGuard è un'interfaccia grafica che permette all'operatore di interagire con il sistema antincendio tramite mappe grafiche.

WinGuard contribuisce a mitigare il valore dell'errore umano nella sala controllo"

La grande e semplice capacità del software oltre a ricevere gli I/O dalle varie centrali antincendio, permette di utilizzare varie uscite (HMI) con protocollo già presente al suo interno del videowall e poter ottenere i seguenti benefici per gli operatori che operano nelle sale controllo, in primis di trasformare la stanchezza e distrazione in prontezza e pro-azione, autorizzare l'operatore a ottimizzare il processo guidato sugli eventi di Allarme che ne aumentano la capacità umana. Il loro compito è quello di presentare panoramiche interattive agli operatori e comodamente dal miglior possibile angolo di visione e distanza. In una condizione Standard la procedura dell'operatore in caso di evento antincendio da centrali diverse è quella di svolgere una serie di azioni fisiche e mentali, interfacciate con i propri responsabili, spesso la ricerca del punto di innesco su planimetria crea una perdita di tempo prezioso per il riconoscimento del segnale, questo tempo di pochissimi secondi potrebbe essere automatizzato da un software.



L'alleanza strategica che SV Sistemi di sicurezza ha siglato con Detector Electronics Corporation (Minneapolis, Minnesota, USA) rappresenta una pietra miliare significativa per la nostra azienda.

L'accordo di distribuzione SV Italia Det-Tronics firmato con il produttore americano, infatti, consente di unire il primato di Det-Tronics nel mercato globale delle tecnologie per la rilevazione degli incendi Fiamma e Gas e la specializzazione di SV nei sistemi di controllo di queste tecnologie.



La partnership con **Det-Tronics** consente, tuttavia, di ampliare la gamma di certificazioni di prodotto disponibili, poiché l'azienda statunitense opera nel mercato con la filosofia di certificazione globale. La collaborazione SV-Det-Tronics mira quindi a creare un punto di riferimento nazionale per il settore antincendio, con risultati attesi in termini di penetrazione del mercato e volume di vendita dei prodotti delle due società produttrici.



In questo mese sono stati svolti corsi di formazione presso SV per la Rilevazione Fiamma e Gas da parte del produttore DET-TRONICS con un interesse notevole da parte dei partecipanti sia per la parte Tecnica che per la parte Vendita. Il corso prevedeva la visione di tutta la filiera dei dispositivi di Fiamma e Gas, sono state esaminate tutte le caratteristiche tecniche dei montaggi dei sensori in base alla tipologia dell'ambiente con settaggi finali per il buon funzionamento.



Con queste tipologie di prodotti di Alta qualità, occorre una centrale di controllo di Alta Qualità, EXFIRE360, interamente sviluppata da SV, ed è pienamente compatibile con le apparecchiature prodotte da Det-Tronics consentendo così a SV di entrare pienamente tra i produttori italiani ed europei di Alta gamma per applicazioni speciali antincendio in aree industriali ad Alto Rischio.





In definitiva, vale la pena ricordare i meriti del prodotto EXFIRE360, che caratterizza la sua unicità nel mercato Fire -Gas e Spegnimento, modularità, disponibilità di un'interfaccia operatore touch-screen intuitiva, hot swap a componenti (ovvero senza spegnere l'impianto), la possibilità di realizzare complessi sistemi di rete tra centrale, funzione di certificazione del prodotto svolta per ciascun incendio e per un certo numero di aree geografiche (Europa, paesi EEA e EAC).



La collaborazione SV-Det-Tronics si mira quindi a creare un punto di riferimento Europeo per il settore antincendio, con risultati attesi in termini di penetrazione del mercato e volume di vendita dei prodotti delle due società produttrici.



Tra questi vi sono gli hangar aeroportuali, gli impianti automobilistici, chimici e petrolchimici, lo stoccaggio di liquidi infiammabili, terminali GNL, **piattaforme offshore**, stazioni di compressione del gas, aziende logistiche, industrie siderurgiche, turbine e centrali elettriche per la produzione di energia, ecc. In tali contesti, SV sarà quindi in grado di fornire i suoi servizi di ingegneria, la sua centrale di controllo e tutti i dispositivi di monitoraggio allarme antincendio con servizi ad essi relativi (manutenzione, supporto tecnico,



Le esperienze documentate del nostro personale specializzato rendono il percorso ricco di informazioni, ottimizzando al meglio la gestione del progetto e lo sviluppo dei lavori per eseguire per una corretta messa in funzione degli impianti. Il nostro personale esperto ha l'attitudine a lavorare in team e può assolvere alla funzione di intermediario fra attività in campo, La molteplicità delle nostre conoscenze, competenze tecniche, informatiche ed meccaniche, permettono di affrontare qualsiasi tipologia di installazione elettro strumentale, mentre la nostra flessibilità ci permette di ricercare il migliore approccio rivolto alla messa in funzione dell'impianto.



CENTRALI EXFIRE DI SV

SV negli ultimi anni si è dedicata ai sistemi centralizzati EN54-13, a cui fanno capo tutti i segnali da acquisire per l'alto rischio incendio, lo sviluppo di nuove centrali antincendio, per la precisione cestelli remoti e alimentatori da 20 A e 40 A con possibilità di monitorare remotamente tutte le alimentazioni 24Vdc. Gli impianti di rivelazione progettati da SV trovano applicazione in luoghi come le piattaforme marine per l'estrazione petrolifera, oleodotti, gasdotti, camere di sterilizzazione, stabilimenti di imbottigliamento, supermercati della grande distribuzione, aeroporti, stazioni ferrotranviarie, tunnel e gallerie stradali e ferroviarie, centri residenziali ad alta densità di popola zione. Tutti questi sistemi sono in grado di



coadiuvare, comandare e supervisionare numerose tipologie di sistemi di spegnimento, agendo secondo il principio del doppio consenso e sulle indicazioni della normativa UNI 9795.





La centrale **ELITE FIRE** è un'apparecchiatura modulare programmabile, estremamente versatile ed in grado di svolgere funzioni integrate antincendio, gestione allarmi Fire, gestione allarmi Gas, gestione allarmi sistemi di Spegnimento, gestione comunicazioni seriali di vari protocolli verso una work station. Può essere composta secondo le esigenze dell'impianto di sicurezza da analizzare ed è facilmente configurabile tramite il programma "Protection". ELITE FIRE può essere collegata in rete tramite Fibra Ottica, rendendo possibile la gestione di cestelli remoti Input/Output connessi fra di loro in zone diverse ove richiesto e la supervisione tramite il software a mappe grafiche "Enterprise".









Elite Fire è stata progettata per essere una piccola centrale ma con tutte le potenzialità e caratteristiche della centrale madre EXFIRE360, la differenza tra le due e di tipo strutturale tutta la parte di visualizzazione comprensiva di 2 CPU, 1 Display e 1 BusCpu, sono state compattate in un'unica scheda mantenendo la ridondanza delle CPU con estrazione a caldo e lo stesso Firmware delle precedenti con processore certificato SIL 3.

Elite Fire si presenta con una dimensione moderata per esterno o interno, 40 cm di larghezza 15 cm di Altezza e 20 cm di profondità, possibile installarla a parete o incasso garantendo tutte le informazioni a colori per l'utente finale. La centrale è di definita di tipo modulare, composta da rack 19 pollici in cui possono essere inserite 4 schede di input/output.

Le schede sono ad inserimento frontale nella parte interna della centrale, mentre frontalmente saranno posizionati i display con

comunicazione ridondante RS-485. In caso di guasto; sarà quindi possibile sostituire le schede con rapidità senza dover operare sulle morsettiere di collegamento.





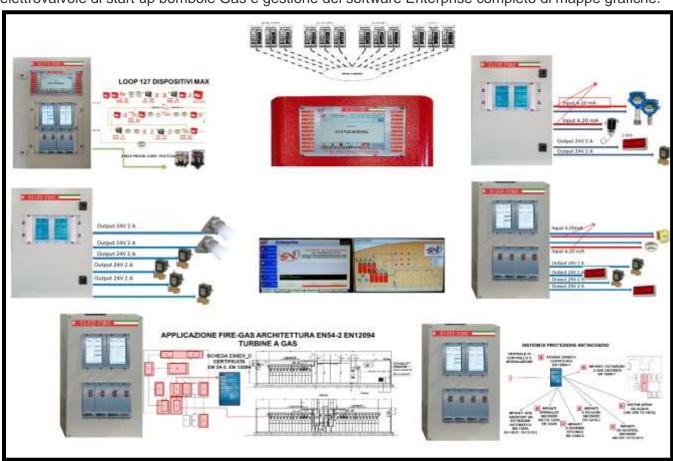
Il Display remoto da quest'anno può funzionare anche in Bluetooth fino a 300 mt Canbus, vi è la possibilità di avere il Display remoto direttamente in Sala Controllo con solo un'alimentazione locale 24Vcc, la trasmissione dati avviane tramite convertitore Bluetooth. La centrale Elite Fire dispone di varie tipologie di schede specializzate per il controllo dei sensori di tipo loop indirizzato, schede di tipo convenzionale 4-20mA, schede per la gestione Gas-Fiamma 4-20mA, schede per lo spegnimento certificate secondo la normativa EN12094-1 e schede per le comunicazioni di protocolli diversi verso altri. Tutti i tipi di segnalazione, oltre che su display, sono visualizzati anche tramite opportuni segnalatori luminosi a LED.





DESCRIZIONE DELLA FLESIBILITA' NUOVA CENTRALE "ELITE FIRE"

La centrale Elite Fire è molto flessibile, le certificazioni ereditate dalla centrale Madre EXFIRE360 la rendono molto propositiva ed economica, lo schermo principale, come citato in precedenza è completo di CPU e BusCpu, una versione compatta dove può essere installata sia in ambienti Civili -Industriali o Navali Offshor. L'alimentazione 24 Dc può essere presa all'esterno del circuito antincendio, importante che l'alimentatore sia certificato EN54-4. In ogni cestello remoto possono essere configurate vari tipologie di scheda, loop rilevazione per apparecchiature indirizzate, rilevazione Gas ATEX, gestione 4-20Ma, Gestione spegnimenti 12094-1, Gestione Evacuazione, gestione elettrovalvole di smistamento Gas e elettrovalvole di start up bombole Gas e gestione del software Enterprise completo di mappe grafiche.



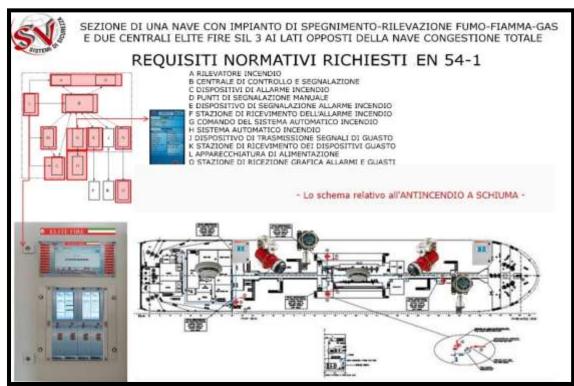
La Elite Fire è certificata secondo i requisiti sotto descritti sia per la EN54-2 che per la EN12094-1. La sua facilità di installazione è incredibile, plug and play, Master verso 1 cestello plug and play, Cestello 1 verso il secondo cestello plug and play e così via fino a 16 Cestelli remoti. Vedi esempio sotto allegato.





ESEMPI DI APPLICAZIONI ANTINCENDIO CENTRALIZZATE ELEITE FIRE CON CESTELLI REMOTI

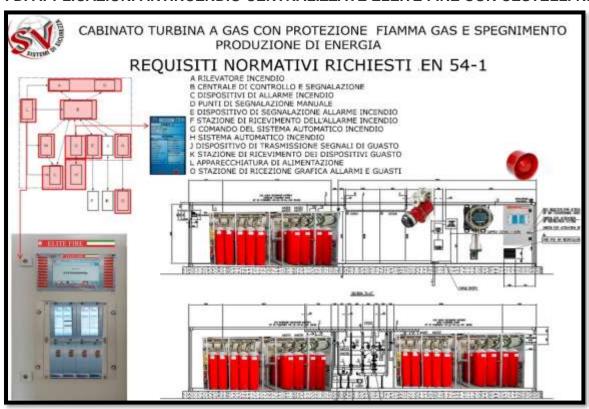








SEMPI DI APPLICAZIONI ANTINCENDIO CENTRALIZZATE ELEITE FIRE CON CESTELLI REMOTI









CERTIFICAZIONI OTTENUTE

CERTIFICATO ATEX EXFIRE360

EN60079-29-1 ATEX

CERTIFICATE EXFIRE360

CERTIFICATE EXFIRE360

EN12094-1:2003







CERTIFICATE MINIEXFIRE360 EXREMOTE PANEL MINIEXFIRE360

EN52-2 EN54-4 EN12094-1 EN54-13



CERTIFICATE POWER EXPSU20

EN52-4



CERTIFICATE

GOST-R 2013



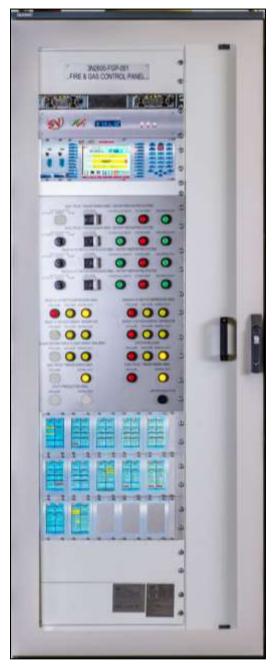
Tutte le Certificazioni sono scaricabili sul sito www.svsistemidisicurezza.com





PRODUZIONE DI CENTRALE MASTER EXFIRE360

La centrale EXFIRE360 dunque, è stata sviluppata implementando soluzioni tecnologiche mirate per rispondere ai requisiti delle norme EN54-2 FIRE, EN54-4 POWER, EN12094-1 SPEGNIMENTO, EN60079-29-1 GAS, GOST, LLOYD REGISTER, CIVIL DEFENCE, protocollo utilizzato HOCHIKI prossimamente, UL864 e IEC61508,



EXFIRE360 è un prodotto interamente Made in Italy, frutto della professionalità Italiana, dell'attenzione al design, della professionalità e dell'ingegno che ci contraddistinguono. Viene offerta al mercato nazionale ed internazionale della sicurezza antincendio, consapevoli che questa centrale contribuirà a migliorare la sicurezza contro l'incendio, a proteggere ancora più vite umane e a salvaguardare il nostro patrimonio.

SV Sistemi di Sicurezza è presente sia in Italia che in Tunisia con propri uffici, operando con il proprio personale in tutto il mondo, offrendo servizi elettronici di ingegneria, progettazione Fire&Gas e spegnimento per Site OIL-GAS e producendo centrali e alimentatori antincendio certificati.

In merito agli aspetti normativi, la centrale ottempera non solo ai requisiti cogenti delle norme EN 54-2, EN 54-4 (sistemi di rivelazione fire) ed EN 12094-1 (impianti di estinzione), EN 60079-29-1(sistemi di rivelazione Gas ATEX) ma è certificata per svolgere una serie di funzioni opzionali contemplate dalle medesime normative e comunemente richieste nei sistemi antincendio industriali: si consideri, a titolo esemplificativo, la disponibilità di un'interfaccia normalizzata di ingresso e uscita per la comunicazione bidirezionale della centrale con sistemi di terze parti, oppure il comando di sistemi di protezione antincendio, o, ancora, la gestione dei gruppi di spegnimento di riserva e la supervisione delle segnalazioni di pressione (alta/bassa) dei sistemi medesimi.



MINIEXFIRE CON ALIMENTATORE SEPARATO EXPSU20.



La partecipazione di SV sistemi di sicurezza al Forum Prevenzione Incendi 2018 è stata l'occasione per presentare LA VALUTAZIONE DEL RISCHIO e l'evoluzione normativa dei sistemi di centralizzazione EN54-13 applicati in precedenza sulle centrali di controllo incendio EN54-2, ora anche su sistemi di alimentazione Power 24Vdc centralizzati in CANBUS EN54-4.

Questa utilità remota permette di avere una serie di vantaggi sulla gestione delle logiche integrate di Fault o di allarmi tecnologici a bordo scheda EXPSU20, si potrà senza aggiungere altri moduli o seriali per acquisire gli allarmi, gestire per la supervisione dei tecnologici e la progettazione dell'energia di erogazione rispetto ai consumi generati dai dispositivi ubicati in campo, una nuova era per la centralizzazione comune tra centrali e alimentatori.

La ricerca & sviluppo sono punti fondamentali per SV sistemi di sicurezza e in virtù di quanto sopra citato ci siamo impegnati in 2 altri obbiettivi nuovi da portare a termine entra il 2017, certificazione di un nuovo Mini-Cestello Remoto "EXMICRO" e una nuova centrale antincendio evolutiva "ELITEFIRE" che sarà l'essenza della centrale EXFIRE360, nata per piccoli spazi e potente per la gestione di grossi impianti. Rivoluzionaria!



MINIEXFIRE CON ALIMENTATORE E CESTELLO REMOTO SEPARATO



Potranno essere inseriti nei sistemi Fire&Gas come satelliti remoti della centrale Master o posizionati per conto proprio in campo e comunicanti fra loro con la seriale CANBUS con le stesse capacità della EXFIRE360 ma limitata a 1 solo Rack, per quello che concerne l'alimentatore da 20 A ridondante.

La norma europea è redatta sulla base di funzioni che devono essere previste tutte apparecchiature alimentazione. L'apparecchiatura di alimentazione. in questo caso EXPSU20 può essere contenuta in **INVOLUCRI** SEPARATI, propri essere contenuta insieme ad altri componenti del sistema di rivelazione e di segnalazione incendio come, per esempio, la centrale di controllo e segnalazione trattata nella EN 54-2.

Un sistema di rivelazione e di segnalazione d'incendio può essere alimentato da una o più apparecchiature di alimentazione. Opzionale display touch screen con tutte le informazioni necessarie al buon funzionamento dell'alimentatore. In particolare, è stata posta l'attenzione



sui quattro ambiti della protezione antincendio che definiscono requisiti prestazionali specifici per le centrali di controllo:





NEWS CONCENTRATORE REMOTO EXMICRO

Sv sistemi di sicurezza nell'anno 2017 decide di investire tempo e denaro per un ulteriore prodotto " un mini concentratore per il Fire & Gas". la Ricerca e Sviluppo di SV inserisce sul mercato questo nuovo concentratore remoto per essere più flessibili con gli impianti e raccogliere segnali sparsi lungo il Site in seriale con protocollo CANBUS..

Il reparto ricerca e sviluppo di SV è sempre concentrato nel soddisfare al meglio l'esigenza del cliente tramite l'evoluzione della gamma di prodotti esistenti ed il rilascio di nuovi dispositivi.

In virtù delle esigenze espresse dai clienti e dell'evoluzione dei sistemi SV ha implementato una nuova unità multifunzione di dimensioni estremamente ridotte per acquisire segnali remoti.

La nuova unità chiamata EXMICRO è in grado di alloggiare 4 schede input output collegandosi al sistema principale tramite doppia comunicazione ridondante CANBUS. EXMicro è inoltre dotata di 2 LCD touch screen per la visualizzazione delle informazioni sui segnali gestiti.



Una vera micro-centrale remota senza CPU, solo input e output. Questa tipo di scheda inserito nel sistema EXFIRE360 da la possibilità sia al progettista che all'integratore di diminuire i cavi necessari alla realizzazione degli impianti in maniera significativa, riducendo i sensibilmente il costo degli impianti e garantendo ulteriore flessibilità.

Questa nuova unità si inserisce nel sistema virtuoso di gestione del cliente di SV integrandosi nell'ampia serie di servizi di progettazione, personalizzazione, realizzazione, start up e commissioning dei nostri sistemi ampliandone ulteriormente le potenzialità.





EXPSU20 SISTEMA DI ALIMENTAZIONE 24DC CONTROLLO E CARICA BATTERIE EN54-4

EXPSU20 è un sistema di alimentazione e di controllo e carica batterie in grado di rispondere ai requisiti

della normativa EN54-4, utilizzabile sia in applicazioni stand-alone (alimentazione dispositivi di rivelazione e allarme incendio) sia come alimentatore per centrali di rivelazione e spegnimento, come la nuova EXFIRE360-MINI

Viene è fornito in un box metallico di dimensioni standard 400 mm (h) x 600 mm (l) x 400 mm (p) ed è di base composto da:



Nr. 1 unità di alimentazione 220 Vac / 24 Vdc da max. 20 A (eventualmente ridondabile);

Nr. 1 scheda per la gestione della carica delle batterie e delle uscite di alimentazione, nonché per la trasmissione delle segnalazioni di guasto e il controllo delle linee di I/O e di interfaccia;

Nr. 1 scheda per la gestione dei LED di segnalazione frontali, del buzzer (opzionale) e del display frontale (opzionale). La scheda di controllo può gestire batterie con capacità fino ad 80 Ah ed è in grado di erogare una corrente massima di carica pari a 5 A. La presenza, la temperatura e la tensione/corrente di carica vengono supervisionate in modo continuo, senza dover attendere l'esecuzione di alcun test (come di solito avviene sui normali carica batterie), garantendo una segnalazione pressoché immediata in caso di guasto. La salute dellE batterie viene valutata ogni 30 minuti attraverso un innovativo circuito di diagnostica che permette di ricavare un valore di impedenza equivalente più preciso e risoluto rispetto a quanto si può ottenere con i classici test di carica/scarica o di misura della caduta di tensione.

L'alimentazione ai dispositivi esterni è garantita da 4 uscite 24 Vdc fusibilate e limitate a 5 A, fino ad un massimo di 15 A totali. Ogni canale è supervisionato contro cortocircuito, dispersione, rottura fusibile e guasti di over voltage/over current ed è totalmente indipendente dagli altri.

La scheda è provvista di due uscite relay a contatti puliti per la trasmissione delle segnalazioni di mancanza rete e di guasto batterie, nonché di una scheda di interfaccia per a LED posta sul pannello frontale con l'indicazione dei seguenti stato: POWER ON, PSU1 FAULT, PSU2 FAULT, BATTERY ON LOAD, BATTERY FAULT, BATTERY TEMP., CH. 1-2 FAULT, CH3-4 FAULT.



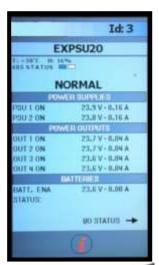


DISPLAY TOUCH SCREEN PER DIAGNOSTICARE CORRENTI E TENSIONEI EROGATE EXPSU20

Quando richiesto è possibile installare sulla parete frontale anche un display touch-screen da 4", per la visualizzazione dello stato di unità di alimentazione, canali di uscita e batteria, nonché dei valori di corrente e tensione di ingresso/uscita e della carica e resistenza interna della batteria. Accedendo ai sotto-menù si potrà inoltre visualizzare i risultati dei test diagnostici sui blocchi hardware e sui circuiti di alimentazione/caricabatteria della scheda.

È possibile inoltre interfacciare EXPSU20 con centrali di rivelazione EXFIRE360 attraverso le interfacce CANBUS presenti sulla scheda. In questo tipo di applicazioni sarà possibile gestire e controllare i canali analogici (2) e digitali(2) di ingresso e le ulteriori uscite relay SPDT (6) e open collector (8) presenti sulla scheda, liberamente configurabili attraverso il SW di configurazione SV Protection.









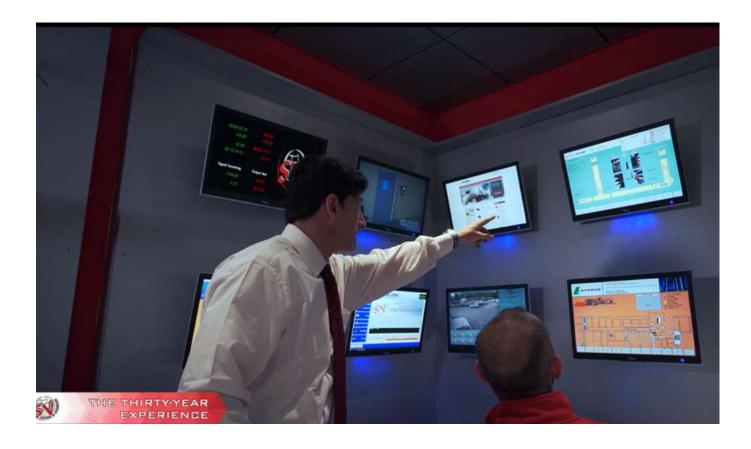


TELEASSISTENZA REMOTA

All'interno del mercato dinamico oggi, i clienti richiedono soluzioni innovative che aumentino l'agilità del business, ottimizzino la produttività gli raggiungano obiettivi sostenibilità, il tutto riducendo al contempo il costo totale di proprietà. Per competere efficacemente in questo mercato



globale, è necessario definire il valore al di là del costo delle apparecchiature e di ottimizzare le prestazioni dell'azienda. SV Sistemi di Sicurezza può aiutare a migliorare le vostre prestazioni con soluzioni e servizi per ridurre il costo totale e soddisfare le vostre esigenze.







PROGETTAZIONE TECNICA DI IMPIANTI ANTINCENDIO ATEX

Le nostre competenze consentono di effettuare una valutazione completa delle atmosfere potenzialmente esplosive, siano esse dovute alla presenza di gas che da polveri incendiarie, attraverso lo studio delle sorgenti di emissione, delle condizioni di ventilazione e tutti gli altri fattori come dettato dalla normativa ATEX di riferimento. Dopo aver definito l'entità e l'estensione delle zone a rischio siamo in grado di adottare i metodi di protezione più idonei per la tipologia del servizio richiesto.



La progettazione e realizzazione di quadri speciali certificati per il Fire-Gas, nati per ambienti industriali ad alto rischio aree classificate ATEX, con la configurazione Gas Certificata, ha il compito di allertarci al primo livello di fuori uscita del gas ,processare il segnale e effettuare una logica prestabilita dedicata all'attuazione di una funzione di sicurezza. Classificazione delle aree a rischio di esplosione (secondo i metodi NFPA o IEC);SIL Assessment di apparecchiature e sistemi (IEC 61508); Integrazione dei sistemi Fire&Gas e Fire Fighting in sistemi di controllo di terze parti









INGEGNERIA E PROGETTAZIONE QUADRI SIL SPECIALI ATEX

L'ingegneria della sicurezza antincendio, chiamata anche ingegneria antincendio, è una disciplina complessa, che affronta con metodi scientifici il problema della scelta delle misure di sicurezza più adeguate. Essa è stata definita per la prima volta in modo ufficiale con un documento dell'ISO (international standard organization) il TR 13387 (fire safety engineering). L'aspetto scientifico di questa materia è legato essenzialmente al fatto che possono essere svolte simulazioni dell'incendio con metodi di calcolo, in modo da avere un'idea abbastanza precisa di cosa succede in un ambiente quando al suo interno scoppia un incendio. I risultati delle simulazioni, infatti, permettono di capire esattamente quanto tempo hanno a disposizione le persone per fuggire e quanto tempo possono resistere le strutture. SV sistemi di sicurezza con la nuova centrale certificata, si inserisce nel sistema monitorando tutti gli ingressi in campo FIRE-GAS, attuando piani di evacuazione, e spegnimenti per salvare la vita umana, contenendo con rilevazione speciale aree ad alto rischio di perdite Gas tossici dedicate a produzioni speciali.











ASSISTENZA E COMMISSIONING IMPIANTI FIRE & GAS

Il nostro Team collauda Centrali Fire & Gas e impianti integrati in strutture industriali, la preparazione continua del personale, i vari attestati ricevuti per aver effettuato corsi di Formazioni speciali, hanno permesso di accedere a strutture particolari come "Piattaforme Marine" Navi Militari, ambienti petrochimici e raffinerie in tutto il mondo. Le esperienze documentate del nostro personale specializzato rendono il percorso ricco di informazioni, ottimizzando al meglio la gestione del progetto e lo sviluppo dei lavori per eseguire per una corretta messa in funzione degli impianti. Il nostro personale esperto ha l'attitudine a lavorare in team e può assolvere alla funzione di intermediario fra attività in campo, produzione per il controllo del processo di commessa, e ufficio tecnico e i rappresentanti del cliente.



La buona padronanza delle lingue inglese e francese è particolarmente apprezzata per interfacciarsi con i vari responsabili di progetto di compagnie che operano in mercati globali. La molteplicità delle nostre conoscenze, competenze tecniche, informatiche ed meccaniche che permettono di affrontare qualsiasi tipologia di installazione elettro strumentale sia on-shore che off-shore, mentre la nostra flessibilità ci permette di ricercare il migliore approccio rivolto alla messa in funzione dell'impianto.

